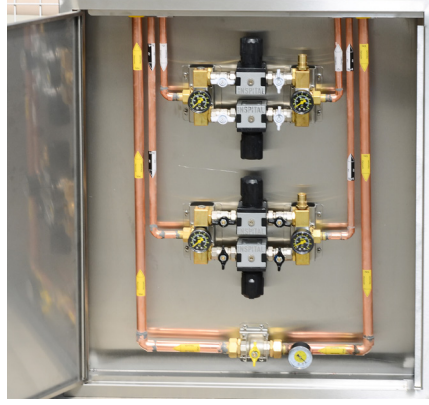


# BÖLGE GAZ KONTROL PANELLERİ VE İKİNCİ AŞAMA REGÜLATÖRÜ



## ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

### Sınıflandırma

İkinci aşama regülatörlü bölge gaz kontrol panelleri, HTM02-01 ve EN ISO 7396-1 standartlarına uygundur.

### Akış Hızı

Tıbbi gazların debisi, basınç kaybına bağlıdır ve bu kayıp, bakır boruların çapına da bağlıdır. Bu konuda uyulması gereken standart, BS EN 1057'dir.

### Kullanılabilir Gazlar

Oksijen, Azot Oksit, Cerrahi Hava 700kPa, Tıbbi Hava 400kPa ve Tıbbi Vakum.

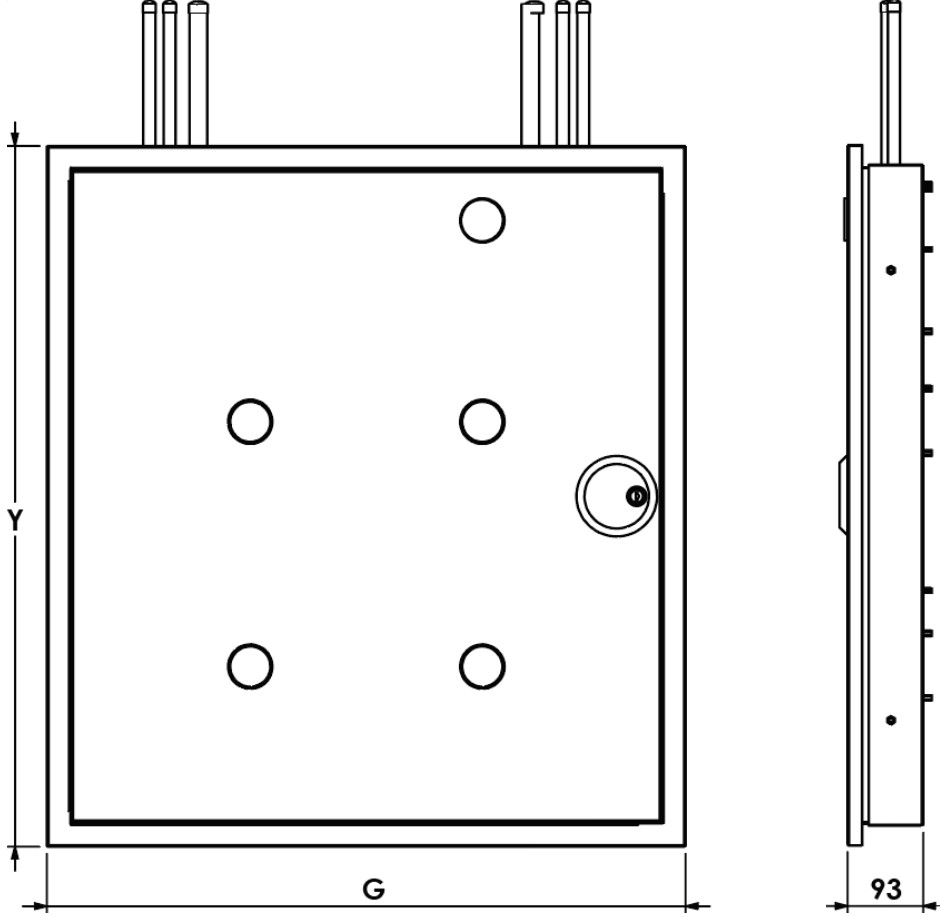
### Özellikler

- İkinci kademe basıncını 10 bar'dan 4-7 bar seviyesine düşürme imkânı sağlar
- Acil durumlar için Vur-Düşür kilitleme sistemine sahiptir.
- Paslanmaz çelik yapıdaki vana kutusu
- Tekli veya çiftli regülatör konfigürasyonu seçeneği
- Sıva altı ve sıva üstü montaj tipleri mevcuttur İkinci aşama regülatörünün temel amacı, tedarik basıncındaki dalgalanmaların etkisini önlemektir. Bu etki, özellikle tıbbi gaz silindirelerinde basınç seviyesinin zamanla düşmesi sonucu ortaya çıkabilir. Regülatör, sistemin sabit ve güvenli bir basınçta çalışmasını sağlar.

Description	Sıva Altı Versiyon	Sıva Üstü Versiyon
	Ürün Kodu	Ürün Kodu
1 alarmlı gaz	66.1103F	66.1113F
2 alarmlı gaz	66.1104F	66.1114F
3 alarmlı gaz	66.1105F	66.1115F
4 alarmlı gaz	66.1106F	66.1116F
5 alarmlı gaz	66.1107F	66.1117F

# BÖLGE GAZ KONTROL PANNELERİ VE İKİNCİ AŞAMA REGÜLATÖRÜ

## TEKNİK ÇİZİM



Açıklama	Sıva Altı/Üstü Boyut (GxYxD)
1 Gazlı	450x570x93mm
2 Gazlı	793x748x93 mm
3 Gazlı	793x870x93 mm
4 Gazlı	793x1174x93 mm
5 Gazlı	793x1480x93 mm